

Menettípusok

A szerszámgártáshoz használt alapanyagok

Jelölés	Leírás	Jel DIN szerint	Alkalmazás
HSS	gyorscél	1.3343 S-6-5-2	Gépi menetmetszők, kézi- és gépi menetfúrók általános használatra
HSS-E	gyorsacél - kobalttal	1.3243 S 6-5-2-5	Nagy teljesítményű menetfúrók, gépi menetmetszők
HSSE-PM	porkohásztai gyorsacél		Nagy teljesítményű menetfúrók nehezen megmunkálható acélokhoz, menetformázók
VHM	tömör keményfém		Nagy teljesítményű menetfúrók nehezen megmunkálható acélokhoz

Menettípusok

M	Metrikus ISO szabványmenet DIN-13	Rd	Hengeres zsinórmenet PN-87/M-02035 i DIN 405
MF	Metrikus ISO finommenet DIN-13	Rw	Kerékpármenet PN-65/S-46001
UNC	Amerikai menet ANSI B-1.1	FG	Kerékpármenet DIN 79012
UNF	Amerikai finommenet ANSI B-1.1	BSC	Kerékpármenet BS 811
G	Whitworth csőmenet DIN-ISO 228	Ven	Szelepmenet PN-68/S-83200
BSW	Whitworth finommenet BS-84:1956 (régén W jelöléssel)	Vg	Szelepmenet DIN 7756
BSF	Whitworth finommenet BS-84:1956	E	Villamosmenet biztosítékokhoz és lámpaaljzatokhoz PN-81/E-02500
Pg	Acélpáncélcső menet DIN 40430 (P)	UNEF	Amerikai extra finommenet ANSI B-1.1
Tr	Szimmetrikus trapézmenet DIN 103	UN	Amerikai menet ANSI B-4.4 (4, 6, 8, 12, 16, 20, 28, 32 tekercs/hüvely)
NPT	Amerikai kúpos csőmenet, tömítéssel ANSI B-1.20.1	UNS	Amerikai speciális menet ANSI B-1.1
R	Whitworth csőmenet, kúpos külső menet ISO-7/1	Whit. S	Whitworth speciális menet BS 84
Rc	Whitworth belső kúpos csőmenet PN-ISO 7/1 (azonos BSPT)	S	Metrikus, nem szimmetrikus trapéz (fűrész) menet
Rp	Whitworth csőmenet, hengeres belsőmenet PN-ISO 7/1 i DIN 2999 (azonos BSPP)	EGM	Metrikus menet V-Coil lapkához
W	Whitworth menet, hengeres gázpalackszelephoz PN-60/M-69224 i DIN 477	EG UNC	Amerikai menet V-Coil menetlapkához
W	Whitworth menet, kúpos gázpalackszelephoz PN-82/M-69223 i DIN 477	NPSM (NPS)	Amerikai hengeres csapmenet ANSI B-1.20.1
W80	Gázpalacksapkához, zárófedélhez PN-60/M-69225 i DIN 477	NPTF	Amerikai kúpos csőmenet, száraz tömítés ANSI-1.20.4

Menettípusok

Méretszabványok menetfúrókhoz

A méretszabványok utalnak a menetfúrók külső méreteire (teljes hossz, menethossz, szárátmérő és négyszögméret).

Jelölés	Leírás
ISO-529	Rövid kézi és gépi menetfúrók metrikus, finommenetekhez, UNC, UNF, BSW, BSF, menetekhez úgy, mint más szabványt nem követő menetsajtákhoz, kivételt képeznek a csőmenetek: G, Rp, Rc.
ISO-2284	Rövid kézi és gépi menetfúrók csőmenetekhez: G, Rp, Rc.
DIN-352	Rövid kézi és gépi menetfúrók metrikus menetekhez, az UNC és BSW menetek szintén elérhetőek.
DIN-2181	Rövid kézi és gépi menetfúrók metrikus finommenetekhez, az UNF és BSF menetek szintén elérhetőek.
DIN-5157	Rövid kézi és gépi menetfúrók csőmenetkez G.
DIN-371	Gépi menetfúrók erősített szárral, metrikus és finometrikus meneteknél M3-M10 között és UNC, UNF, BSW, BSF meneteknél 1/8"-3/8" között.
DIN-376	Gépi menetfúrók könnyített szárral metrikus meneteknél és UNC, BSW meneteknél.
DIN-374	Gépi menetfúrók könnyített szárral metrikus finommeneteknél és UNF, BSF meneteknél.
DIN-5156	Gépi menetfúrók könnyített szárral csőmenetekhez G.

